

Congélateur Coffre Premium StopFrost Super Isolé

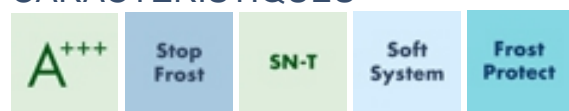


GTP 3656-22

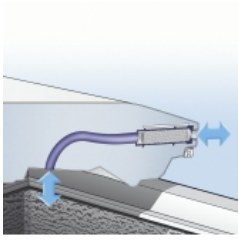
DESCRIPTIF DU PRODUIT

Ce congélateur coffre Premium StopFrost Super Isolé propose un volume utile de 331 L pour une autonomie de 68 h avec une régulation électronique à affichage digital intégrée dans la poignée, fermeture SoftSystem, largeur 137,8 cm.

CARACTÉRISTIQUES



Avantages produit



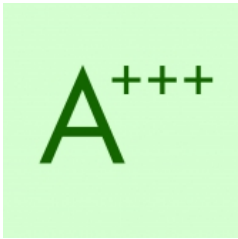
StopFrost

Avec le système StopFrost, c'est jusqu'à 80 % de givre en moins dans la cuve et sur les denrées congelées. Résultat : vous dégivrez cinq fois moins souvent votre congélateur et pouvez l'ouvrir et le rouvrir sans effort.



SoftSystem Coffres

Ce système de fermeture intégré à la porte est un amortisseur par fluide qui amortit ou entraîne la fermeture de la porte y compris lorsque celle-ci est pleine. Ce système garantit une fermeture automatique parfaite et en douceur dès que l'angle atteint environ 45°. Il assure une grande sécurité et un grand confort d'utilisation.



Consommation A+++

Une électronique de pointe associée à un système de réfrigération performant a permis de réduire drastiquement la consommation d'énergie de nos appareils déjà très basse. Protection active de l'environnement et préservation des ressources sont, pour Liebherr, un engagement quotidien dont nous vous faisons concrètement profiter par des économies sur votre facture d'électricité. Un modèle de classe A+++ permet d'économiser environ 60% d'énergie par rapport à la classe A.



SN-T

La classe climatique correspond à une fourchette de températures ambiantes (celles régnant dans la pièce) minimales et maximales entre lesquelles le fonctionnement d'un appareil est garanti. Témoignant de la qualité de l'isolation et du circuit frigorifique utilisé, la classe climatique détermine le niveau de performance de l'appareil. Les appareils Liebherr fonctionnent parfaitement jusqu'à +43°C de température ambiante.



Condenseur Intégré

Le condenseur d'échange thermique installé dans la paroi est noyé dans une mousse isolante, ce qui permet un fonctionnement silencieux de l'appareil et sans vibration. Aucune eau de condensation ne se forme sur la carrosserie extérieure dont la surface lisse facilite le nettoyage.



Affichage digital sur la poignée

Les congélateurs coffres Premium possèdent un affichage de la température intégré dans la poignée pour un contrôle précis et efficace du fonctionnement de l'appareil. L'affichage digital MagicEye transmet la température intérieure au degré près. La fonction SuperFrost automatique permet une congélation saine et rapide des aliments, préservant ainsi leurs vitamines.



Triman

Nos emballages peuvent faire l'objet d'une consigne de tri

Données techniques

Caractéristiques principales

Classe énergétique	A+++
Classe climatique	SN-T
Consommation en kWh/24h	0.414
Vol. utile total (L)	331
Vol. utile congélateur (L)	331
Consommation en kwh/an	152
Niveau sonore dB(A)	39

Commandes

Régulation de la température	Electronique affichage digital
------------------------------	--------------------------------

Congélateur

Type de froid congélateur	StopFrost
Fonction SuperFrost	SuperFrost automatique
Autonomie (h)	68
Pouvoir de congélation (kg/24h)	35
Eclairage congélateur	Eclairage intérieur
Nb d'accumulateurs de froid	1
Nb d'étoiles	4

Sécurité

Alarme porte ouverte congélateur	Sonore
Alarme de remontée de température congélateur	Visuelle et sonore

Design

Poignée	Poignée coffre ergonomique
Finition côtés	Blanc
Esthétique	SwingDesign
Finition porte/couvercle	Blanc

Equipements

Serrure	De série
---------	----------

Installation

Type d'installation	Pose libre
---------------------	------------

Informations générales

Disponibilité des pièces détachées fonctionnelles	10 ans à compter de la date d'achat
---	-------------------------------------

Dimensions et logistiques

EAN	9005382200995
Hauteur (cm)	91.5
Largeur (cm)	137.8
Profondeur (cm)	80.9
Hauteur emballage (mm)	1025
Largeur emballage (mm)	1452
Profondeur emballage (mm)	851
Poids brut (kg)	77
Poids net (kg)	67
Origine	Autriche
Triman recyclage	Nos emballages peuvent faire l'objet d'une consigne de tri

Informations techniques

Fréquence (Hz)	50
Intensité (A)	0.8
Tension (V)	220-240V